

Наша продукция изготовлена из нержавеющей стали марки AISI 304, которая разрешена к использованию в бассейнах.

Наша продукция имеет сертификат соответствия №0022979.

Бассейн является водным объектом с не простыми условиями эксплуатации оборудования. Содержание в воде хлора, озона, кислорода, высокая температура, подсоленная или морская вода, постоянный приток органических и микробиологических примесей ☐ все это создает особые условия и требует стойкости оборудования к коррозии.

Под воздействием кислорода ☐ в воздухе или воде, содержащийся в сплаве хром, естественным путем образует оксид, который тонкой пленкой покрывает поверхность сплава, придавая ему нержавеющие свойства. Стабильность этого слоя ☐ залог долгой службы изделия из нержавеющей стали. При повреждении оксидного слоя защитные свойства стали снижаются.

Ржавление нержавеющей стали является результатом образования оксида, гидроксида или карбоната железа на металле от воздействия внешних источников или разрушения пассивирующего слоя.

В процессе эксплуатации необходимо контролировать содержание свободного хлора и, особенно, хлоридов.

Самый лучший способ борьбы с коррозией ☐ это ее предотвращение. Соблюдение правил эксплуатации изделий из нержавеющей стали ☐ один из самых эффективных способов предотвращения разрушения металла. Избегайте контакта с агрессивными веществами, регулярно очищайте поверхность от загрязнений и старайтесь предотвратить механические повреждения.

1. Меры предосторожности при проведении строительных работ

1.1 Избегать попадания на поверхность изделий цемента, строительных растворов, солей, абразивного материала, изделий из черных металлов, различного крепежа (болты, гайки, саморезы и проч.), лакокрасочных средств, прочих загрязнений и т.д.

1.2 Избегать механических повреждений, при необходимости надежно укрыть конструкцию (щитами, картоном, пленкой)

1.3 Не допускается резка черных металлов вблизи чаши бассейна из нержавеющей стали, чтобы исключить попадания окалины на поверхность изделия.

1.4 Не допускается попадания на изделия из нержавеющей стали средств для смывки затирки межплиточных швов, рекомендуется предварительная оклейка внешнего контура защитными средствами (малярный скотч, пленка)

2. Факторы влияющие на образования коррозии при эксплуатации бассейна

2.1 С целью предотвращения процессов электрохимической коррозии, связанной с возможным воздействием электромагнитных полей и возникновения блуждающих токов, бассейн необходимо заземлить.

2.2 Не допускать отложений грязи, солей на изделия, его контакта с другими металлами и механических повреждений, так как это приводит к появлению налета и коррозии на поверхности изделия.

2.3 Использовать только специальную химию для бассейнов.

2.4 Добавление в бассейн химических реактивов выполнять на достаточном расстоянии от изделий из нержавеющей стали для того, чтобы исключить повышенную концентрацию реагентов в зоне изделия. Для этой цели используйте плавающие дозаторы либо автоматические станции дозирования реагентов.

2.5 Избегать применения чистящих средств с высокой концентрацией кислот, хлора, агрессивных чистящих средств. Не допускается использовать средства на основе соляной кислоты. Бытовые средства, содержащие хлор, использовать с осторожностью ☐ они могут содержать избыточные концентрации.

2.6 Избегать контакта с другими металлами и сплавами.

2.7 Уровень pH в бассейне должен находиться в диапазоне от 7.2 до 7.6. При превышении уровня pH выше 7.6, в воде возможно выпадение в осадок солей кальция, что приведет к образованию отложений, в том числе на изделиях из нержавеющей стали. При значениях pH ниже 7.0, вода имеет высокую коррозионную активность, что негативно сказывается на состоянии изделий.

2.8 Необходимо следить за показателем индекса Ланжелье (LSI). LSI зависит от уровня pH, температуры, щелочности, жесткости и общего солесодержания воды. При $LSI < 0$ вода имеет высокую коррозионную активность, при $LSI > 0$ на стенах бассейна и оборудовании будет наблюдаться образование накипи (налет).

2.9 Состав воды бассейна и содержание хлора, солей и т.п. должны соответствовать требованиям соответствующих СанПиН, СНиП и ГОСТ. Содержание свободного хлора в воде бассейна не должно быть выше показателя 3 мг/л.

2.10 Чрезмерное (выше рекомендованных заводом изготовителем дезинфицирующих средств) использование химии при первичной очистке воды заполненного бассейна, может привести к появлению окислов ржавчины в местах сварных соединений.

2.11 В составе воды чаши бассейна может содержаться повышенное присутствие железа, выпадающее в осадок при первичной обработке дезинфекцией воды бассейна, которое также может привести к появлению окислов ржавчины в местах сварных соединений.

2.12 Для проверки параметров воды достаточно передать в специализированную лабораторию образцы воды из бассейна, для проведения ими анализа воды питьевого качества по Сниту. На основе анализа можно рассчитать индекс Ланжелье п.2.8 настоящих правил по эксплуатации изделий из нержавеющей стали, для понимания агрессивности воды в чаше бассейна.

3. Механическая очистка изделий из нержавеющей стали

- 3.1 Не допускается использовать твердые зернистые вещества, абразивные материалы, жесткие щетки или жесткую губку.
- 3.2 Используйте только мягкие тканевые салфетки или поролоновые губки.
- 3.3 Шлифованные участки чистить только по направлению шлифа.

4. Химическая очистка изделий из нержавеющей стали

4.1 Для удаления ржавчины и для обслуживания бассейнов из нержавеющей стали и других изделий, использовать только специализированные средства для обслуживания изделий из нержавеющей стали. (Например: Chemoform Средство ВА для чистки нержавеющей стали, Средство для восстановления поверхностей из нержавеющей стали Kenaz паста, Очиститель Kenaz нержавеющая сталь)

4.2 Кальциевые отложения удаляются только специальными средствами, которые вы так же найдете в ассортименте химии для обслуживания бассейнов. Эти средства имеют в своем составе лимонную, азотную или ортофосфорную кислоту.

4.3 Пятна в местах соприкосновений с изделиями из других металлов удаляются 10-15 процентным раствором азотной кислоты с обязательным промыванием водой.

4.4 Налет и накипь от жесткой воды можно удалить теплым раствором столового уксуса, но ни в коем случае не концентрированной уксусной кислоты или эссенции.

Средство для восстановления поверхностей из нержавеющей стали Kenaz паста

5. Требования к окружающей среде

5.1 Жалюзийное покрытие бассейнов можно устанавливать только тогда, когда в помещении бассейна, или рядом с бассейном, не будут проводиться никакие строительные работы или другая деятельность, которая может повредить устройство (пыль, падение предметов, краска, тепло, другие загрязнения)

5.2 Вода в бассейне должна соответствовать санитарным и биологическим параметрам для бассейновой воды (вода с высоким содержанием железа и других металлов или химически не обработанная, может окрасить ламели).

5.3 Не реже одного раза в неделю контролировать гигиенические и биологические параметры воды в бассейне и постоянно поддерживать воду в норме, пользуясь фотометром (наиболее точные показатели замеров воды по многим параметрам)

5.4 С ламелями обращайтесь так, чтобы не поцарапать их поверхность. Все виды ПВХ ламелей, не находящихся на поверхности воды бассейна, должны быть защищены от прямых солнечных лучей и источников тепла, для избежания их перегрева и изменения формы.

5.5 Для избежания разворота ламелей в противоположную сторону, убедитесь, что не включены аттракционы, создающие волну, и форсунки подачи воды направлены не в сторону выхода ламелей.

5.6 Ежемесячно проверяйте состояние ламелей на загрязнение и проводите уход за ними, т.е. очистку от кальциевого осадка, водорослей и природных загрязнений. ПВХ ламели рекомендуется чистить чистой напорной не горячей водой, с применением не концентрированных чистящих средств для пластика. Ламели из поликарбоната нельзя очищать чистящими средствами и растворителями, только чистой теплой водой максимум 70 град. Цельсия.

5.7 Для предотвращения повышения концентрации хлора в воде в области сматывателя, должна быть постоянная циркуляция воды.

5.8 Следите за уровнем воды в бассейне, для своевременного пополнения при испарении, если в бассейне не предусмотрен автодолив.

5.9 В зимний период позаботьтесь, чтобы мотор и ламели не были скованы льдом, для избежания поломок изделия.



Производство:
aspoolcovers.ru
+7 (495) 902-58-06
covers@aquasector.com



Отдел розничный продаж:
бассейн-жалюзи.рф
+7 (985) 266 90 80
zayavka@uniongroup.su